



**CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ
CHÍNH XÁC VIỆT NHẬT TÂN**

<i>Mã Kí Hiệu</i>	<i>HD.SX01-04</i>
<i>Lần Ban Hành</i>	<i>1.0.4</i>
<i>Ngày Ban Hành</i>	<i>03/05/2022</i>

HƯỚNG DẪN YÊU CẦU CẤP PHÁT DỤNG CỤ TIÊU HAO



VIET NHAT TAN
Precision Mechanical

Người soạn thảo	Người kiểm tra	Người xác nhận
TRẦN VĂN CƯỜNG	NGUYỄN THỊ KIM TRÚC	NGUYỄN THANH HÙNG

Hồ Chí Minh, năm 2022

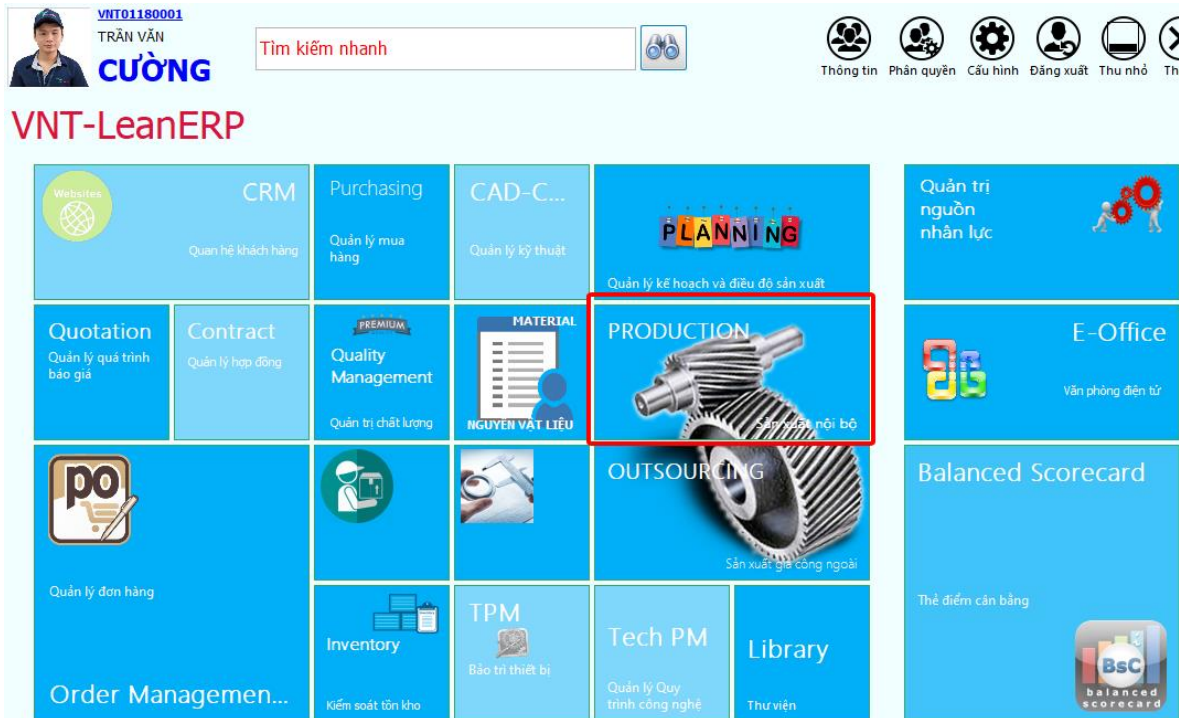
Công ty TNHH cơ khí chính xác Việt Nhật Tân-Nỗ lực không ngừng vì niềm tin khách hàng!

1. Mục đích:

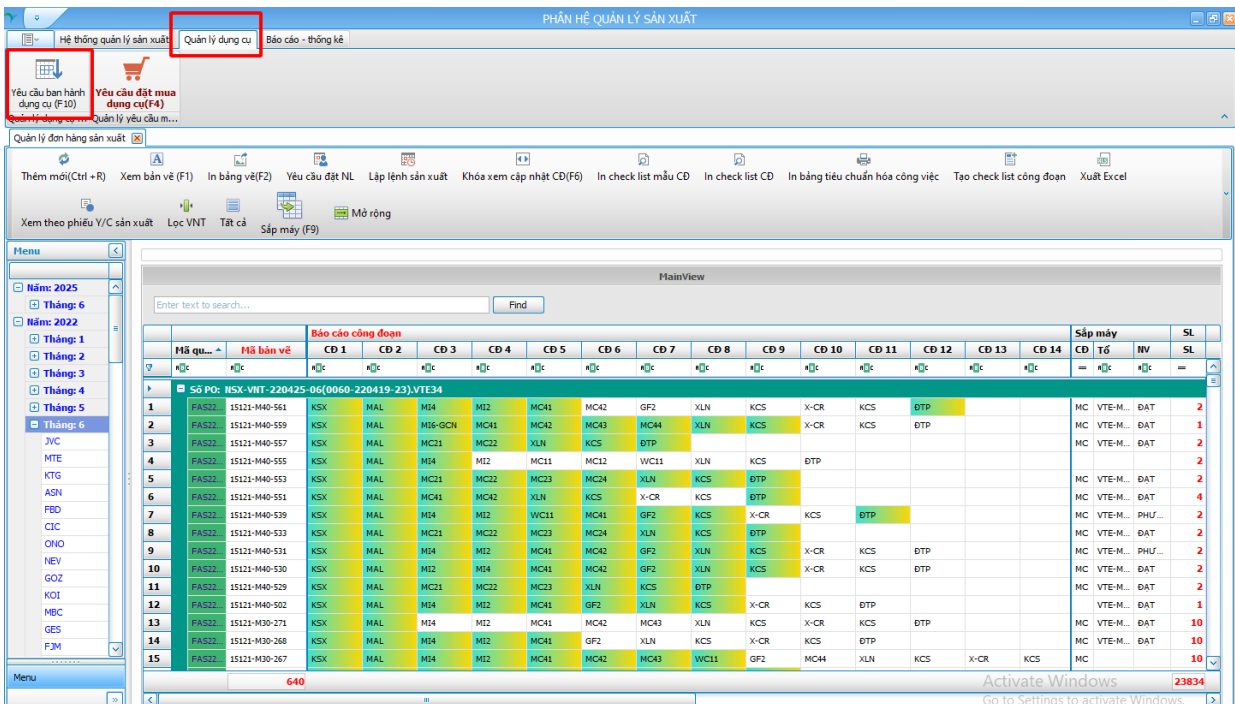
Giúp nhân viên sản xuất nắm bắt được các bước để thực hiện công việc yêu cầu dụng cụ tiêu hao

2. Nội dung:

Bước 1: Vào modul sản xuất nội bộ

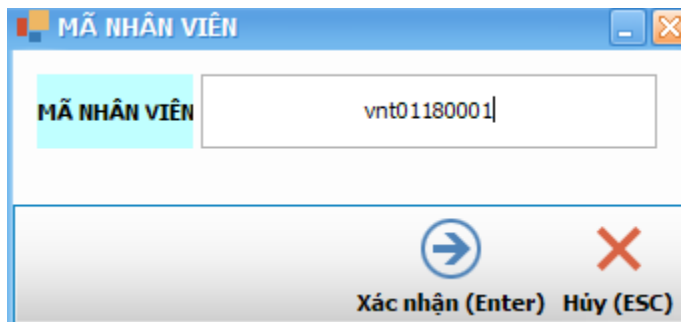


Bước 2: chọn quản lý dụng cụ, sau đó chọn yêu cầu ban hành dụng cụ (F10)

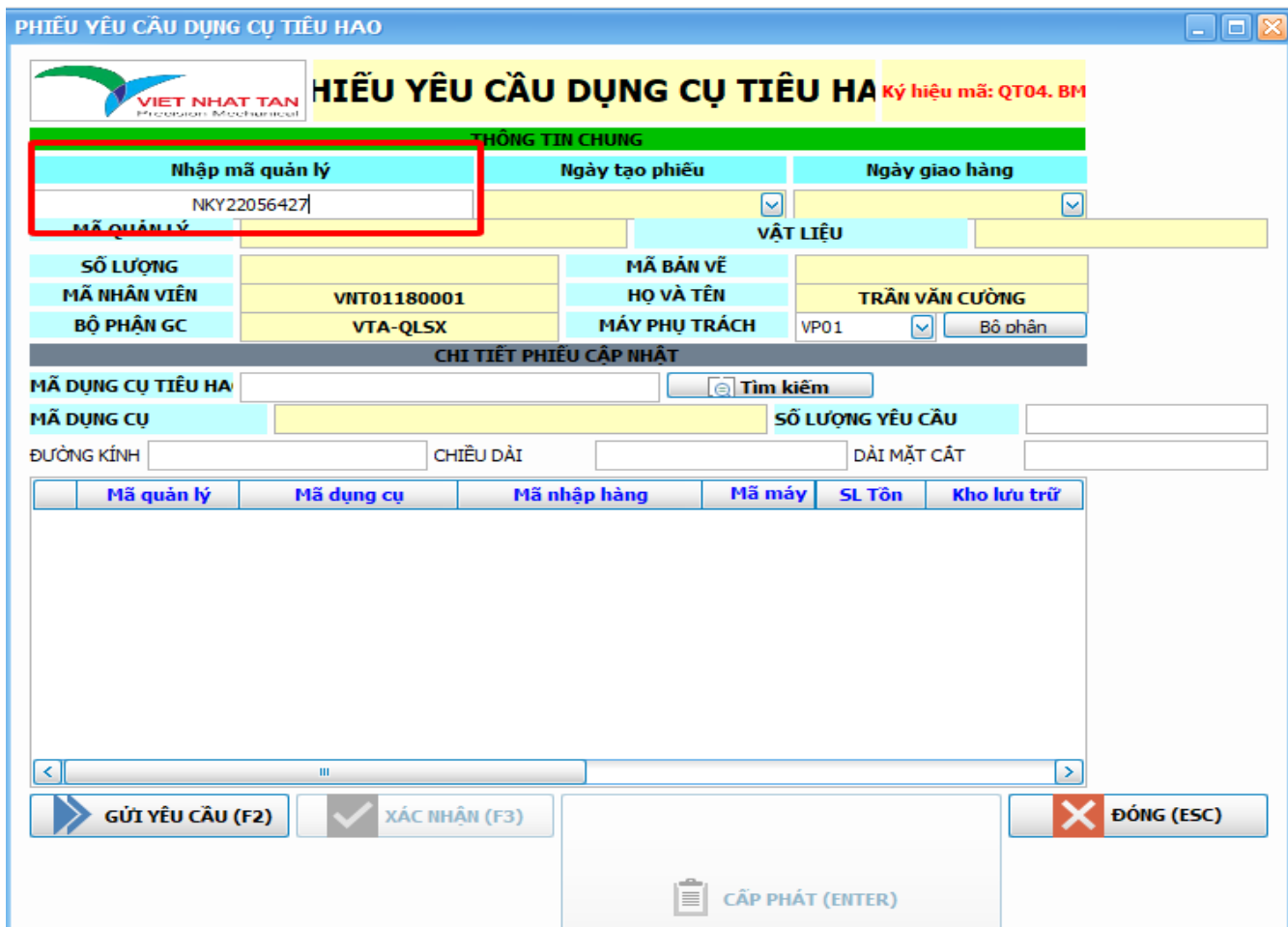


	<h1>HƯỚNG DẪN YÊU CẦU CẤP PHÁT DỤNG CỤ TIÊU HAO</h1>	Mã Kí Hiệu	HD.SX18-01
		Lần Ban Hành	1.0.4
		Ngày Ban Hành	03/05/2022

Bước 3: Nhập mã nhân viên cần xin dụng cụ sau đó nhấn **Enter**



Bước 4: Nhập mã quản lý của bản vẽ cần xin dụng cụ sau đó nhấn **Enter**



	<h1>HƯỚNG DẪN YÊU CẦU CẤP PHÁT DỤNG CỤ TIÊU HAO</h1>	Mã Kế Hiệu	HD.SX18-01
		Lần Ban Hành	1.0.4
		Ngày Ban Hành	03/05/2022

Bước 5: Nhấn nút **tìm kiếm**, chọn kho dụng cụ ứng với từng nha máy, sau đó gõ tên dụng cụ cần tìm kiếm rồi nhấn phím **xác nhận**

PHIẾU YÊU CẦU DỤNG CỤ TIÊU HAO

VIỆT NHẬT TÂN Precision Mechanical **PHIẾU YÊU CẦU DỤNG CỤ TIÊU HAO** Ký hiệu mã: QT04. BM

THÔNG TIN CHUNG

Nhập mã quản lý: NKY22056427 Ngày tạo phiếu: [] Ngày giao hàng: []

MÃ QUẢN LÝ **VẬT LIỆU**

SỐ LƯỢNG **MÃ BẢN VẼ**

MÃ NHÂN VIÊN **HỌ VÀ TÊN** **TRẦN VĂN CƯỜNG**

BỘ PHẦN GC **MÁY PHỤ TRÁCH** VP01 [] [Bỏ phần]

CHI TIẾT PHIẾU CẤP NHẬT

MÃ DỤNG CỤ TIÊU HAO **Tìm kiếm**

MÃ DỤNG CỤ **SỐ LƯỢNG YÊU CẦU**

ĐƯỜNG **TÌM KIẾM CÔNG CỤ DỤNG CỤ (TỒN TRONG THÁNG)**

Enter text to search... **Gõ tên dụng cụ** Find


	Tên dụng cụ	Mã dụng cụ	Mã nhập hàng	D	L	L1	Tồn kho
<input checked="" type="radio"/> Kho VNT	Khoan tâm phi 4 90 Độ	DCCTTDY01...	CTER4-90	4	54	10	5
<input type="radio"/> Kho VNTech	Mũi Khoan Thường 0.6 mm	DCCR1DRY00...	COSD0.6	0.6	30	6	17
	Mũi Khoan Thường 0.7 mm	DCCR1DRY00...	COSD0.7	0.7	32	7.5	2
	Mũi Khoan Thường 0.9 mm	DCCR1DRY00...	COSD0.9	0.9	36	9	5
	Mũi Khoan Thường 1.0 mm	DCCR1DRY01...	COSD1.0	1	40	10	5
	Mũi Khoan Thường 1.1 mm	DCCR1DRY01...	COSD1.1	1.1	42	11	5
	Mũi Khoan Thường 1.2 mm	DCCR1DRY01...	COSD1.2	1.2	42	13	5
	Mũi Khoan Thường 1.3 mm	DCCR1DRY01...	COSD1.3	1.3	45	13	2
	Mũi Khoan Thường 1.4 mm	DCCR1DRY01...	COSD1.4	1.4	48	14.5	4

Xác nhận Đóng

	<h1>HƯỚNG DẪN YÊU CẦU CẤP PHÁT DỤNG CỤ TIÊU HAO</h1>	Mã Kế Hiệu	HD.SX18-01
		Lần Ban Hành	1.0.4
		Ngày Ban Hành	03/05/2022

Bước 6: Chọn số lượng cần cấp phát, nhấn enter sau đó chọn **YES**

Lưu ý: Số lượng yêu cầu cấp phát không thể lớn hơn số lượng tồn kho



PHIẾU YÊU CẦU DỤNG CỤ TIÊU HAO

Ký hiệu mã: QT04. BM

THÔNG TIN CHUNG

Nhập mã quản lý	Ngày tạo phiếu	Ngày giao hàng
NKY22056427	<input type="text"/>	<input type="text"/>
MÃ QUẢN LÝ	VẬT LIỆU	
SỐ LƯỢNG	MÃ BẢN VẼ	
MÃ NHÂN VIÊN	HỌ VÀ TÊN	TRẦN VĂN CƯỜNG
BỘ PHẦN GC	MÁY PHỤ TRÁCH	VP01 <input type="button" value="Bỏ phân"/>

CHI TIẾT PHIẾU CẬP NHẬT


MÃ DỤNG CỤ TIÊU HAO	<input type="text"/>	<input type="button" value="Tìm kiếm"/>
MÃ DỤNG CỤ	DCCTDRY01001	SỐ LƯỢNG YÊU CẦU 1
ĐƯỜNG KÍNH	4	CHIỀU DÀI
		54
		DÀI MẶT CẮT
		10

Mã quản lý	Mã dụng cụ	Mã nhập hàng	Mã máy	SL Tôn	Kho lưu trữ
<div style="border: 2px solid red; padding: 10px; margin: 10px auto; width: 80%;"> <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; background-color: #e0e0e0;"> <p>Thông báo</p> <p style="text-align: center;">? Bạn có muốn yêu cầu dụng cụ này không?</p> <p style="text-align: center;"> <input type="button" value="Yes"/> <input type="button" value="No"/> </p> </div> </div>					

	<h1>HƯỚNG DẪN YÊU CẦU CẤP PHÁT DỤNG CỤ TIÊU HAO</h1>	Mã Kế Hiệu	HD.SX18-01
		Lần Ban Hành	1.0.4
		Ngày Ban Hành	03/05/2022

Bước 7: Chọn gửi yêu cầu, chọn YES sau đó chụp hình phiếu yêu cầu để gửi lên nhóm riêng của từng tổ để tổ trưởng, QLSX, BLD xác nhận

PHIẾU YÊU CẦU DỤNG CỤ TIÊU HAO



PHIẾU YÊU CẦU DỤNG CỤ TIÊU HAO

Ký hiệu mã: QT04. BM

THÔNG TIN CHUNG

Nhập mã quản lý	Ngày tạo phiếu	Ngày giao hàng
NKY22056427	<input type="text"/>	<input type="text"/>
MÃ QUẢN LÝ	VẬT LIỆU	
SỐ LƯỢNG	MÃ BÁN VẼ	
MÃ NHÂN VIÊN	HỌ VÀ TÊN	TRẦN VĂN CƯỜNG
BỘ PHẬN GC	MÁY PHỤ TRÁCH	VP01 <input type="button" value="Bỏ phân"/>

CHI TIẾT PHIẾU CẬP NHẬT

MÃ DỤNG CỤ TIÊU HAO

MÃ DỤNG CỤ	DCCTDRY01001	SỐ LƯỢNG YÊU CẦU	1
ĐƯỜNG KÍNH	4	CHIỀU DÀI	54
		DÀI MẶT CẮT	10

Mã quản lý	Mã dụng cụ	Mã nhập hàng	Mã máy	SL Tôn	Kho lưu trữ
1	DCCTDRY01001	CTER4-90	VP01	5	KHO DC VNT

Thông báo

Phiếu đã hoàn thành. Bạn có muốn xác nhận phiếu này không? (Tự động hiện phiếu in)

XÁC NHẬN (F3)



HƯỚNG DẪN YÊU CẦU CẤP PHÁT DỤNG CỤ TIÊU HAO

Mã Kế Hiệu	HD.SX18-01
Lần Ban Hành	1.0.4
Ngày Ban Hành	03/05/2022



PHIẾU YÊU CẦU CẤP PHÁT DỤNG CỤ



CPDC2206260

Ký hiệu mã
QT04. BM04

MÃ NHÂN VIÊN	VNT01180001	NHÂN VIÊN	TRẦN VĂN CƯỜNG							
BỘ PHẬN	VTA-QLSX-VP01	NGÀY Y/C	20/06/2022							
MÃ HÀNG GC	BẢN VẼ GC	MÃ DỤNG CỤ	TÊN DỤNG CỤ	KÍCH THƯỚC			SL	ĐƠN GIÁ	T.TIỀN	GHI CHÚ
				D	L	L1				
NKY22056427	16AP6-01008	DCCTDRY01001	Khoan tâm phi 4 90 Độ	4	54	10	1	45,000	45,000	
TỔNG CỘNG							1		45,000	

- Trên phiếu yêu cầu phải thể hiện rõ, mã hàng gia công, máy gia công, loại dụng cụ yêu cầu, người nào sử dụng thì người đó phải tự lập phiếu yêu cầu.
- Các dụng cụ khi được cấp phát thì phải sử dụng đúng mục đích bảo trì bảo quản nếu không sử dụng nữa trả lại cho Bộ phận cấp phát.
- dụng cụ được cấp phát khi sử dụng phải đặt để đúng vị trí quy định.

YÊU CẦU	XÁC NHẬN	CẤP PHÁT
TRẦN VĂN CƯỜNG		